



彩色快速凝胶制备试剂盒 12.5%

产品编号: AR0048

产品批号: 见外包装标签

产品规格: 可制 50-125 块凝胶(可制成 mini 型 0.75mm 厚度凝胶 125 块/pack; 可制成 mini 型 1.00mm 厚度凝胶 90 块/pack; 可制成 mini 型 1.50mm 厚度凝胶 50 块/pack;)

产品内容:

产品组成	产品体积/数量
浓缩胶溶液	80ml
彩色浓缩胶缓冲液	80ml
分离胶溶液 12.5%	250ml
分离胶缓冲液	250ml
改良型过硫酸铵溶液	8ml

产品保存: 本试剂盒保存于 4℃, 其中改良型过硫酸铵溶液长期储存置于-20℃, 1 年有效。

产品说明: 本试剂盒适用于 Tris-甘氨酸电泳体系, 其中包括 PAGE 凝胶制备所需全套试剂, 只需自备超纯水和制胶器具, 不需要额外加入 TEMED, 即可制备 PAGE 凝胶。所配制的浓缩胶带有颜色, 便于上样。本试剂盒中过硫酸铵以溶液形式提供, 可保证过硫酸铵溶液在 4℃稳定保存三个月。

本试剂盒分离胶和浓缩胶缓冲液均含有 SDS, 只适用于变性凝胶电泳。

产品优势:

快速! 最少需要 2 分钟可灌注多块凝胶, 15min 即可凝胶;

安全! 彻底告别 TEMED, 避免接触过硫酸铵粉末, 远离有毒试剂;

节约! 一块制胶成本低于 3 元钱, 极大程度节约经费;

可靠! 省去繁琐计算稀释操作, 方法更可靠, 电泳效果好, 条带更清晰;

注意事项:

1. 蛋白条带的清晰和平直与电泳条件相关, 如果需要蛋白条带更加清晰、平直, 建议电泳时电压在 100-120V 之间, 如需要加快电泳速度, 可增加至 150V。

2. PAGE 凝胶的凝聚速度与温度和过硫酸铵的用量密切相关, 可通过改变过硫酸铵的用量, 控制 PAGE 凝胶的聚合速度, 凝胶聚合过快不利于操作, 应根据实际操作情况做适当的调整。



3. 本产品已加入 TEMED 替代品, 如需进一步加速凝胶, 可在配制时加入 TEMED。
4. 在分离胶上层加纯水时要小心操作, 加水时速度不能太快。
5. 彩色浓缩胶缓冲液内含有染料, 因染料本身性质, 长期静置后会产生沉淀, 使用前请轻柔混匀。
6. 本产品凝胶速度快, 不需将凝胶模具放在 37°C 温箱或者空调热风口下, 正常室温条件下配制即可。

使用方法:

I. 灌制分离胶 (以一块 0.75/1.00/1.50mm 厚的 mini 胶为例)

1. 参照凝胶模具说明书, 装配好凝胶模具。
2. 取等体积的分离胶溶液 12.5% 和分离胶缓冲液, 各 2 / 2.7 / 4mL, 混匀。
3. 向步骤 2 制备的混合溶液内加入 40 / 54 / 80ul 的改良型过硫酸铵溶液, 轻轻搅拌使其混匀, 避免产生气泡。
4. 在凝胶模具中灌入步骤 3 制备的混合溶液, 使液面距离短玻璃板上沿约 1.5cm 即可, 然后分离胶溶液上轻轻覆盖上一层水层, 使凝胶表面保持平整。

5. 室温静置 6-10 分钟, 待分离胶和水层之间出现清晰界面后, 说明胶已凝固。

II. 灌制浓缩胶 (以一块 0.75/1.00/1.50mm 厚的 mini 胶为例)

1. 去除覆盖在分离胶上的水层。
2. 取等体积的浓缩胶溶液和彩色浓缩胶缓冲液, 各 0.5 / 0.75 / 1mL, 混匀。
3. 向步骤 2 制备的混合溶液内加入 10 / 15 / 20ul 的改良型过硫酸铵溶液, 轻轻搅拌使其混匀, 避免产生气泡。
4. 将步骤 3 制备的混合溶液加至分离胶的上层, 直至凝胶溶液到达前玻璃板的顶端。将梳子慢慢插入凝胶内, 避免产生气泡。
5. 静置 10~15 分钟, 等待浓缩胶凝固, 小心地拔出梳子, 用注射器或枪头, 吸取电泳缓冲液将加样孔冲洗干净, 即可进行常规电泳操作。

附表 1. SDS-PAGE 分离胶的浓度与最佳分离范围

SDS-PAGE 分离胶浓度	最佳分离范围
6% PAGE 凝胶	70-300kD
8% PAGE 凝胶	30-200kD
10% PAGE 凝胶	20-80kD
12.5% PAGE 凝胶	15-60kD
15% PAGE 凝胶	10-45kD